



ZU 100 PROZENT RECYCLEFÄHIG

Das neue Verwaltungs- und Laborgebäude Nottenkämpfer ist in DGNB-zertifizierter Modulbauweise errichtet worden. Die kontrollierte, industrielle Vorfertigung der Raummodule von *ALHO* garantiert hohe Qualität. Dank paralleler Abläufe im Werk und auf der Baustelle sowie bewährte Detaillösungen und Standards sind effektive Planungs- und kurze Bauzeiten möglich. Die leisen und sauberen Abläufe bei Montage und Ausbau schützen die Umwelt. Da Modulgebäude über eine tragende Skelettstruktur verfügen, die flexible Grundrisseinteilungen und -änderungen ermöglicht, konnte er bei der DGNB-Bewertung beim Thema der Nutzungsflexibilität und der Anpassung an sich ändernde Anforderungen besonders punkten. Veränderungen des Gebäudevolumens von Anbau über Aufstockung bis hin zu Rückbau und sogar Versetzen des gesamten Bauwerks an einen anderen Ort sind verhältnismässig einfach möglich. Und sollte der Modulbau nicht mehr benötigt werden, wird er nach Rückbau dem Wertstoffkreislauf zu nahezu 100 Prozent wieder zugeführt.

www.alho.ch